



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020

Pobočka 0300 – Plzeň

ZPRÁVA O DOZORU

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011, (nařízení o stavebních výrobcích – CPR), příloha V, čl. 1.3 (systém 2+)

č. 030-053333

Název výrobku:

Betonové prefabrikáty

Prefabrikované betonové garáže dle normy EN 13978-1

Držitel osvědčení:

GLASIERT, s.r.o.

IČ: 028 37 684
Adresa: 350 02 Cheb, Hradební 62/2
Výrobce: **GLASIERT, s.r.o.**
IČ: 028 37 684
Adresa: 350 02 Cheb, Hradební 62/2
Výrobna: **Prefa Tršnice**
Adresa: 351 34 Skalná, Doubí 21 - Třebeň
Zakázka: Z030150066

Číslo osvědčení: 1020-CPR -030-051350

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 5 Počet stran příloh: 18

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Ing. Josef Kabát
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Razítko oznamovaného subjektu 1020

Plzeň, 26. května 2016



Razítko oznamovaného subjektu 1020

Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího oznamovaného subjektu

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího oznamovaného subjektu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0300 - Plzeň,
☎: 377 243 331, ☎: 377 430 345, Fax: +420 377 430 347, Internat.: +420 377 244 158,
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, ú.č.: 1501-931/0100

Zahradní 15, 326 00 Plzeň, Česká republika
☐ e-mail: trinner@tzus.cz, www.tzus.cz
IČ: 000 15679 DIČ/VAT: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o žadateli

Obchodní jméno: **GLASIERT, s.r.o.**

Sídlo: 350 02 Cheb, Hradební 62/2

1.2 Údaje o výrobku

Název výrobku:

**Betonové prefabrikáty – Prefabrikované betonové garáže dle normy: EN 13978-1
typ: TEGA**

Popis výrobku a jeho použití ve stavbě:

- Jedná se o prefabrikované železobetonové garáže, které se vyrábí ve výrobně (v celku) jako prostorové dílce. Prefabrikovaná garáž TEGA je vyrobena z lehkého betonu Liaporbeton. Do železobetonové nosné konstrukce garáže se instalují další doplňkové prvky – výplně otvorů (dveře, okna, garážová vrata), prvky inženýrských sítí (elektroinstalace a dle přání zákazníka). Výplně otvorů jsou dodávány od firmy SIEBAU (Deutschland). Výrobek je primárně určen k vytvoření uzamykatelného krytého garážového stání pro osobní automobily, v modifikaci dle přání zákazníka se může jednat o dvojgaráž, průjezdnou garáž, přístavek atd.
- Garáže mohou stát volně, mít některé stěny zapuštěné do terénu (zásyp) nebo být celé zapuštěné. Garáže mohou stát samostatně nebo tvořit sestavy – dvojgaráž či vícenásobné garáže (dle požadavku zákazníka).
- Garáže se zhotovují na konkrétní zakázku (vystrojení garáže) podle platné, k tomuto zhotovené výkresové dokumentace. Tato dokumentace je posuzována dle obecných technických podmínek výrobce, zda je v souladu s platnými normami.
- Prvky jsou vyráběny v základních rozměrech:
 - délka: 5.500 – 7.000 mm
 - šířka: 3.000 – 6.000 mm
 - výška: 2.480 – 2.980 mm
- Prvky jsou vyráběny z lehkého betonu pevnostních tříd:
 - LC 25/28 D1.6 XC3
 - LC 30/33 D1.6 XC3

1.3 Technická specifikace, popř. technické předpisy (v platném znění)

- Norma **EN 13978-1:2005** Betonové prefabrikáty – Prefabrikované betonové garáže – Část 1: Požadavky na železobetonové garáže z prostorových nebo rovinných dílců o rozměrech garážového boxu



1.4 Seznam podkladů použitých při dozoru

- Zákon č. **22/1997 Sb.** o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů ve znění pozdějších předpisů
- Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011
- Norma **ČSN EN 13369**: Společná ustanovení pro betonové prefabrikáty

Dokumentace výrobce:

- Vnitropodnikové směrnice
 - 1/2010 Organizační řád
 - QMS-1/2010 Příručka kvality
 - QMS-2/2010 Interní audity
 - QMS-3/2010 Řízení dokumentů a záznamů
 - QMS-4/2010 Neshody, opatření k nápravě a preventivní opatření
 - QMS-5/2010 Metrologický řád
 - QMS-6/2010 Systém vzdělávání zaměstnanců
 - QMS-7/2010 Spisový s skartační řád
 - QMS-8/2010 Nakupování
 - QMS-9/2010 Přezkoumání smlouvy
 - QMS-10/2010 Vyřizování stížnosti zákazníka
 - QMS-11/2010 Procesy a metriky
 - 18/98 Řízení výrobku dodaného zákazníkem
 - 10/99 Technologický postup výroby garáže typ TEGA
 - 13/99 Manipulace, skladování, ochrana a dodávání garáže typ TEGA
 - 6/05 Systém řízení výroby pro závod Tršnice
 - doklady o kvalitě vstupních materiálů, výsledky zkoušek vlastností dle tabulky ZA.1 příslušné normy, od certifikace nebyla počáteční zkoušky typu doplňovány ani měněny
 - Průkazní zkoušky lehkého betonu pevnostní třídy LC 25/28 a LC 30/33.
 - Statický výpočet pro dané prvky zpracoval Ing. A. Niebauer – ČKAIT 03001024, autorizace v oboru Statika a dynamika staveb.
 - Certifikát č. 149-4 o zavedení a udržování systému managementu odpovídající požadavkům ČSN EN ISO 9001:2009 vydaný certifikačním orgánem č. 3011, QUALIFORM dne 2014-10-23 s platností do 2017-10-23.

Počáteční zkouška typu výrobku:

- **Prefabrikované betonové garáže dle EN 13978-1**
 - Protokol o počáteční zkoušce typu pro „Garáž TEGA“ vydáný 03/2008.



Protokoly o výrobně-kontrolních zkouškách výrobků:

- Zajišťovaných výrobcem
 - zkoušky čerstvého betonu a pevnosti betonu v tlaku
 - výrobní a kontrolní listy výrobků
 - kontrola hotových výrobků
- Protokoly o zkouškách výrobků zajišťovaných subdodavatelsky
 - zkoušky obsahu přírodních radionuklidů ve stavebním materiálu – od NUKLID Plzeň

1.5 Informace o předchozím dozoru

Jedná se o první dozor nad posouzeným systémem řízení výroby.

2 Průběh dozoru**2.1 Datum provedení:**

Dozor proběhl ve dnech: 2016-04-28

2.2 Dozor vykonali:

Vedoucí posuzovatel: Ing. Josef Kabát

Posuzovatel: -----

2.3 Způsob a rozsah dozoru

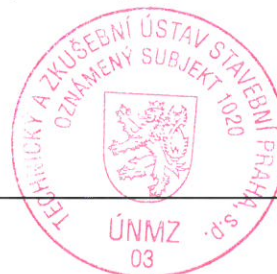
- Byl proveden pravidelný dozor zahrnující posouzení a hodnocení systému řízení výroby z hlediska schopnosti systému zajistit dosažení deklarovaných vlastností výrobku v rozsahu stanoveném technickou specifikací EN 13978-1.
- Z důvodu změny sídla výrobce bylo v rámci dozoru vydáno nové osvědčení pod původním číslem a s novým datem.

2.4 Výsledky posouzení systému řízení výroby

- Výsledky z dozoru jsou uvedeny v záznamu z prověrky systému řízení výroby, který je archivován v prvotních záznamech o posouzení a v kopii je přílohou této zprávy.
- V průběhu dozoru nebyly zjištěny neshody..

3 Vyhodnocení výsledků dozoru**3.1 Vyhodnocení systému řízení výroby**

- Technická dokumentace výrobce GLASIERT s.r.o. obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci EN 13978-1
- Systém FPC je v souladu s technickou specifikací.
- Neshody nebyly zjištěny,



3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti osvědčení

- Nedošlo ke změnám okolností, za kterých bylo osvědčení vydáno

4 Závěr

Při dozoru bylo zjištěno, že

- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s technickou specifikací EN 13978-1 a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku.

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

5 Přílohy

1. *Kontrolní list – Záznam o prověrce systému řízení výroby betonových dílců v místě výroby – (15 stran)*
2. *Kontrolní list – Záznam o prověrce systému řízení výroby betonových dílců v místě výroby, prověrka dokumentace, (3 strany)*

KONEC PROTOKOLU

